Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Пензенской области «Никольский технологический колледж им.А.Д.Оболенского» обеспечивает квалифицированными кадрами отрасли стекольной и цементной промышленности, как нашего региона, так и других регионов.

Представляем вам программы дополнительного профессионального образования по следующим направлениям подготовки: первый блок-это профессии, направленные на обеспечение квалифицированными кадрами предприятия стекольной промышленности: контролерстекольногопроизводства - это специалист, который осуществляет контроль качества стеклоизделий по внешнему виду, размерам и форме с помощью специальных приборов и измерительного инструмента. Его задачи включают в себя проверку сырья, осуществление визуального и инструментального контроля готовой продукции, а также документирование результатов проверок.

Контролер стекольного производства обеспечивает соответствие стеклянных изделий установленным стандартам качества для выявления и устранения возможных дефектов.

Контролер стекольного производства выполняет следующие функции:

* Контроль качества сырья: Осуществление проверки поступающего сырья для стекольного производства на соответствие установленным стандартам.
* Мониторинг технологического процесса: Слежение за различными этапами производства стеклянных изделий, включая плавку, формовку, охлаждение и другие технологические операции.
* Визуальный контроль готовой продукции: Оценка внешнего вида стеклянных изделий, выявление дефектов, таких как пузыри, царапины, трещины и другие несоответствия стандартам.
* Инструментальный контроль: Применение измерительных инструментов для проверки размеров, толщины стекла и других параметров, установленных в технической документации.
* Документирование результатов: Фиксирование всех обнаруженных дефектов и результатов контроля в соответствующей документации.
* Взаимодействие с сотрудниками производства: Предоставление обратной связи относительно выявленных дефектов и предложения по улучшению качества продукции.
* Участие в процессе устранения несоответствий: Сотрудничество с производственным персоналом для решения выявленных проблем и внесение корректив для повышения качества стеклянных изделий.

Наборщик стекломассы – специалист, который проводит сбор стеклянных масс для производства крупногабаритной посуды методом выдувания. В должностные обязанности входят выемка стекломассы из емкости для варки и перемещения ее на вакуумный агрегат в прессовальную форму, регулировка рабочих процессов станка, температурных и вакуумных режимов, уровня подачи воды и воздушных масс, установка скорости вращения месильного устройства. Необходимы знания: химические свойства стеклянного сырья, качественные показатели стеклянной массы.

Наборщик стекломассы - это специалист, работающий на предприятиях стекольной промышленности. Главная его задача - взвешивать и набирать различные сорта стекловолокна (так называемую стекломассу), которые затем используются для производства стеклоизделий, например, окон, бутылок, посуды и др. Это очень ответственная работа, потому что от точности весовки и качества подготовленной смеси зависит качество конечного продукта. Работа наборщика стекломассы требует навыка обращения с промышленным оборудованием, знание технологического процесса и приемов безопасной работы. Важными качествами для этой профессии являются внимательность, добросовестность и умение работать в команде. Учитывая специфику профессии, наборщикам стекломассы может потребоваться работа в защитной одежде и средствах индивидуальной защиты.

### Функционал профессии "Наборщик стекломассы"

* Набор из стекловаренной печи или из горшка на трубку требуемого количества стекломассы определенной вязкости для выдувания изделий малых и средних размеров
* Придание набору требуемой формы, подача его в форму для прессования
* Устранение дефектов при наборе стекломассы на трубку
* Набор из стекловаренной печи на трубку требуемого количества стекломассы определенной вязкости для выдувания изделий крупных размеров
* Подача набора оператору выдувного полуавтомата, а также подача набора стекломассы в форму для прессования
* Стягивание стекломассы с железного прутка
* Определение готовности стекломассы для прессования
* Набор стекломассы для выдувания изделий сортовой посуды крупных размеров.

С указанными профессиями вы сможете быть трудоустроены на предприятиях стекольной промышленности в Пензенской области и за ее пределами. В настоящее время эти профессии являются широко востребованными крупными и мелкими предприятиями стекольного производства.

В связи с расположением на территории Пензенской области крупного цементного завода ООО «Азия Цемент», данное производство постоянно нуждается в квалифицированных профессиональных кадрах. На предприятии осуществляется обновление материально-технической базы, оборудования, запускаются новые производственные мощности, что предполагает наличие рекордного количества «рабочих рук». Являясь социальным партнером ООО «Азия Цемент» колледж осуществляет образовательную поддержку предприятию, проявляет максимум заинтересованности в обеспечении кадрами. Поэтому, предлагает программы дополнительного профессионального образования по направлениям: **Машинист (обжигальщик) шахтных печей** — это специалист, работающий в производстве цемента и ответственный за управление и контроль за процессом обжига клинкера в шахтных печах. Его основная задача заключается в обеспечении эффективной и надежной работы оборудования, которое используется для термической обработки сырья. Обжиг клинкера представляет собой ключевой этап в производстве цемента, где сырье при высоких температурах превращается в клинкер — основной компонент цементного вещества. Эта профессия требует хороших знаний в области теплотехники, химической технологии и механики, а также способности к оперативному реагированию на возможные технические проблемы и отклонения от нормы.

Машинист (обжигальщик) шахтных печей выполняет ряд ключевых функций в процессе обжига клинкера в производстве цемента. Вот перечень основных функций этой профессии:

* Настройка и контроль процесса обжига: Регулирование температурного режима в шахтных печах для обеспечения оптимальных условий обжига сырья.
* Это включает контроль скорости и равномерности нагрева сырья.
* Управление оборудованием: Оперативное управление работой шахтных печей, включая системы подачи топлива, системы декарбонизации и другие вспомогательные устройства, необходимые для обжига клинкера.
* Техническое обслуживание: Регулярное обслуживание и проверка работоспособности оборудования перед началом и в ходе процесса обжига. Это включает смазку узлов, проверку состояния и исправность различных механизмов и систем.
* Контроль качества и производительности: Мониторинг качества производимого клинкера, контроль за соответствием технологических параметров нормативным требованиям. Регулирование процесса для достижения оптимальной производительности и качества продукции.
* Участие в загрузке и разгрузке печей: Подготовка печей к обжигу, включая загрузку сырья и топлива, а также выгрузку обожженного клинкера после завершения процесса.
* Ремонтные работы и предупреждение неисправностей: Выявление и устранение технических неисправностей в работе шахтных печей, участие в ремонтных работах и профилактических осмотрах оборудования.
* Соблюдение техники безопасности и экологических стандартов: Соблюдение правил и нормативов по безопасности труда, а также экологических требований при эксплуатации печей и обращении с отходами производства.

Эти функции в совокупности обеспечивают эффективное и безопасное функционирование шахтных печей в процессе производства цемента.

Машинист (обжигальщик) вращающихся печей – это специалист, который управляет печами для обжига сырья, знает его особенности и тонкости обращения, может заметить и устранить какую-либо неисправность. В его обязанности входит обжиг клинкера в печах, помол сырья, а также техническое обслуживание вверенного оборудования.

Для успешной работы обжигальщику необходимо хорошо знать устройство вращающейся печи, сопутствующего оборудования, включая контрольно-измерительные приборы. Ему должен быть знаком процесс обжига и охлаждения клинкера, известные характеристики качества смесей и топлива.

Машинист вращающихся печей знает, какие внешние факторы имеют влияние на процесс обжига и охлаждения, какие бывают виды смазочных материалов и в каких случаях их необходимо применять. Квалификация рабочего позволяет проводить осмотры всех устройств на предмет некорректной работы и устранять неисправности. В случае, когда устранить погрешность специалист не может, он сообщает об этом своему руководителю.

Перед тем, как приступить к работе с печью, обжигальщик должен просмотреть записи в журнале, который сделала сменщик, осмотреть свою рабочую форму на предмет дефектов. Если таковые были обнаружены, работодатель обязан заменить или отремонтировать экипировку. После проверки необходимо осмотреть печь и все дополнительное оборудование, работает ли освещение.

Во время работы печи машинист должен следить за поддержанием необходимо режима, расположением материала внутри печи, подачей топлива и сырьевой смеси.

Если он замечает, что сырье или топливо больше не подается, слишком низко упало давление в устройстве, нарушена герметизация или какие-то приборы вышли из строя, то машинист имеет право остановить работы без специального разрешения от руководителя.

Перед розжигом вращающейся печи и вспомогательного оборудования машинист должен проверить площадку на наличие посторонних. Если таковые были обнаружены, их необходимо вывести за периметр работы печи.

Вращающуюся печь относится к опасным объектам, поэтому для работы с ней специалист должен пройти инструктаж по технике безопасности на производстве, а также по оказанию первой медицинской помощи пострадавшим.

**Машинист сырьевых мельниц** – это специалист, ответственный за управление процессами измельчения сырья в промышленных масштабах с использованием мельничного оборудования. Задача машиниста заключается в настройке и контроле работы мельниц для получения продукта заданной фракции или консистенции, что является критически важным этапом в производственном цикле различных отраслей, включая строительную, горнодобывающую и химическую промышленности. Машинист обеспечивает бесперебойную работу оборудования, следит за его техническим состоянием и эффективностью, а также выполняет необходимые регулировки для достижения оптимальных результатов производственного процесса.

Машинист сырьевых мельниц выполняет ряд важных функций, обеспечивающих эффективное и качественное измельчение сырья в соответствии с производственными требованиями. К основным задачам машиниста относятся:

* Настройка мельничного оборудования для обеспечения соответствия размеров и качества измельченного продукта производственным стандартам.
* Запуск и остановка оборудования, контроль за его работой в процессе эксплуатации.
* Мониторинг производственного процесса с целью обеспечения постоянства качества и избежания простоев.
* Регулировка параметров мельницы (скорость вращения, время измельчения и т.д.) для получения нужной фракции сырья.
* Осуществление технического обслуживания и ремонта оборудования, включая замену изношенных частей и предотвращение поломок.
* Соблюдение норм безопасности и охраны труда, а также экологических стандартов на рабочем месте.
* Ведение учета и отчетности о выполненной работе, расходе сырья и качестве готовой продукции.
* Координация работы с другими отделами и службами предприятия для обеспечения бесперебойного снабжения сырьем и вывоза готовой продукции.

Машинист сырьевых мельниц играет ключевую роль в производственном процессе, обеспечивая необходимую степень измельчения сырья для дальнейшего использования в производстве.

**Машинист угольных мельниц**— это специалист, который отвечает за работу и обслуживание машин и оборудования, используемых для измельчения и обработки угольного сырья. Он управляет работой угольных мельниц, контролирует процесс измельчения угольного сырья с целью получения необходимой текстуры или размера частиц. Кроме того, машинист угольных мельниц проводит техническое обслуживание оборудования, включая регулярную проверку, ремонт и замену деталей, а также соблюдает все технические и безопасностные стандарты работы.

Машинист угольных мельниц выполняет ряд важных функций, обеспечивая эффективное и безопасное измельчение угля для последующего использования. Основные обязанности включают:

* Управление процессом измельчения угля: Настройка и контроль параметров работы мельничного оборудования для получения угля нужной фракции.
* Обслуживание и техническое обследование мельничного оборудования: Проведение регулярных проверок, обслуживания и мелкого ремонта оборудования для предотвращения аварий и сбоев в работе.
* Контроль за качеством измельченного угля: Обеспечение соответствия характеристик угля (размер частиц, влажность и пр.) установленным требованиям.
* Регулировка скорости подачи угля и производительности мельниц: Адаптация процессов в соответствии с потребностями производства и параметрами сырья.
* Соблюдение норм безопасности: Применение мер предосторожности для предотвращения пылевых взрывов и других потенциальных опасностей, связанных с работой мельницы.
* Ведение рабочей документации: Заполнение журналов работы оборудования, учет израсходованного сырья и качества готовой продукции.
* Сотрудничество с другими отделами: Координация с отделами поставок, качества и технического обслуживания для обеспечения бесперебойного производственного процесса.
* Мониторинг состояния и эффективности систем пылеудаления: Управление системами очистки для минимизации выбросов в атмосферу.
* Адаптация к изменениям в производственном процессе: Быстрое реагирование на изменения в типах используемого сырья или требованиях к конечному продукту.

Машинист угольных мельниц должен обладать глубокими знаниями о работе мельничного оборудования, пониманием процессов сжигания угля и быть готовым к постоянному обучению и совершенствованию своих навыков для адаптации к новым технологиям и стандартам.

**Машинист цементных мельниц** — это работник, занятый на производстве цемента, который специализируется на процессе помола клинкера в цементных мельницах. Он отвечает за обеспечение непрерывной и эффективной работы оборудования, а также за поддержание его в исправном состоянии. Задачи машиниста включают в себя контроль и управление процессом помола, предупреждение и устранение любых неисправностей, а также соблюдение технических и безопасностных стандартов в производстве цемента.

Машинист цементных мельниц отвечает за эффективную и безопасную работу оборудования на производстве цемента. Вот основные функции данного специалиста:

* Запуск и контроль работы оборудования: Машинист отвечает за запуск цементных мельниц и контроль их работы в соответствии с установленными технологическими процессами.
* Мониторинг параметров процесса: Машинист следит за параметрами процесса помола клинкера, включая скорость и температуру, и корректирует их при необходимости.
* Контроль качества продукции: Он проверяет качество получаемого цемента, обеспечивая его соответствие стандартам качества.
* Предупреждение и устранение неисправностей: Машинист отслеживает работу оборудования на предмет неисправностей и оперативно реагирует на них, проводя необходимые ремонтные работы или вызывая специализированных техников.
* Соблюдение технических требований и безопасности: Он обеспечивает соблюдение технических норм и правил безопасности при работе с оборудованием, чтобы предотвратить аварии и травмы.
* Ведение отчетности: Машинист ведет отчетность о производственных процессах, выпуске продукции и проведенных мероприятиях по обслуживанию и ремонту оборудования.
* Соблюдение производственного графика: Он контролирует выполнение производственного графика и планового объема производства цемента.
* Сотрудничество с другими специалистами: Машинист взаимодействует с другими специалистами на производстве, такими как операторы, техники и инженеры, для обеспечения эффективной работы предприятия.

Инженерно-педагогический коллектив колледжа ждет вашего решения для обучения по программам дополнительного профессионального образования и профессиональной подготовки в ГБПОУ ПО НТК им.А.Д.Оболенского!

По интересующим вопросам вы можете обратиться по телефонам, указанным на сайте образовательной организации или отправить сообщение на электронную почту (телефоны для справок: 8(8412)43472; 8(8412)42003; nikolsk-ntk@mail.ru).